

CX

12 - 14

Las transpaletas eléctricas CX se encuentran disponibles en varias versiones, son de fácil manejo y aptas para el transporte de cargas sobre superficies lisas o pavimentadas. Sus pequeñas dimensiones y su radio de giro la convierten en un instrumento ideal para el trabajo en espacios reducidos, como camiones o pasillos estrechos.

reparaciones y manutención, s.l.
Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro
Tel.: (34) 918950309 - www.rmsl.es



Batería y cargador incorporados



TIMÓN Y CONTROLES

- Timón ergonómico.
- Indicador de descarga de batería.
- Timón en mariposa para el control de la traslación.
- Pulsador de seguridad con aviso acústico.
- Control de horquillas arriba/abajo situado en ambos lados del timón (solo en CX14).
- Cuenta horas en versiones Plus y Gel (sólo en CX14).
- Botón tortuga que permite reducir la velocidad, para poder trabajar con el timón en posición vertical, en espacios muy reducidos.

DIMENSIONES COMPACTAS

Gracias al ancho B1, que es igual al ancho de las horquillas y la medida L2 de 360mm, la CX12 es la transpaleta ideal para la manutención en camiones, pasillos de supermercados y en cualquier aplicación donde el espacio resulte limitado. Esta máquina compacta ofrece la mejor combinación de anchura de chasis, peso propio y radio de giro de su categoría, garantizando una gran maniobrabilidad.



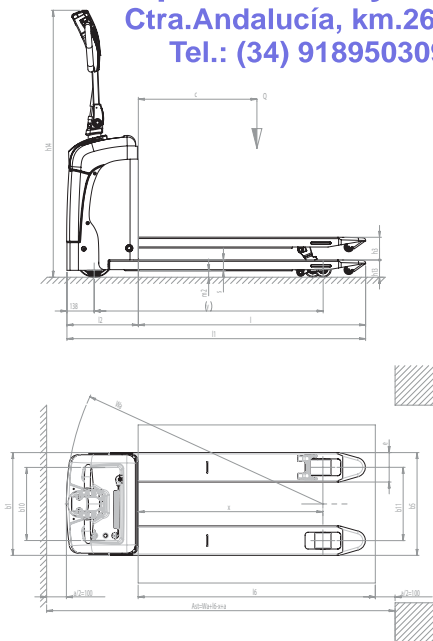
BATERÍAS PLUS

La versión Plus está equipada con baterías de semitracción que garantizan mayor autonomía y una vida útil hasta 5 veces mayor en ciclos de carga. Gracias a su diseño el acceso a las baterías es fácil y rápido. Este modelo combina de manera óptima tamaño, potencia y bajo coste de funcionamiento gracias a las baterías integradas y a su cargador de batería.

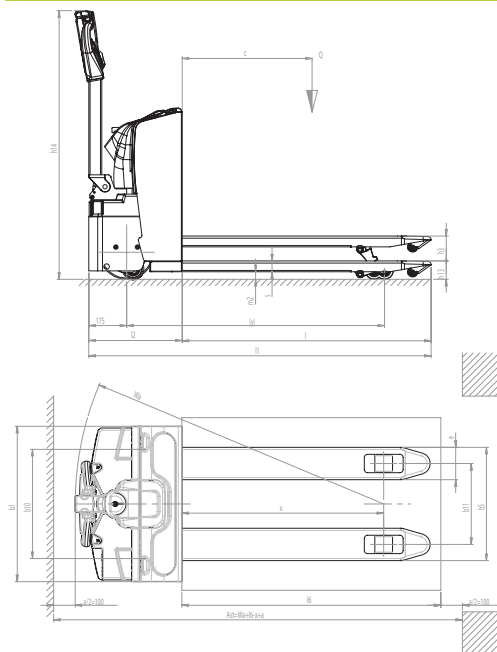


RUEDAS ESTABILIZADORAS

Las dos ruedas estabilizadoras facilitan el movimiento, incluso en las superficies más irregulares. También proporcionan gran estabilidad en condiciones de trabajo de todo tipo.



CX12



CX14

DESCRIPCIÓN								
1.2	MODELO		CX12 S2-S4	CX12 PLUS S2-S4	CX12 GEL S2-S4	CX14 S2-S4	CX14 PLUS S2-S4	CX14 GEL S2-S4
1.3	GRUPO TRACCIÓN		ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO
1.4	CONDUCCIÓN		ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE
1.5	CAPACIDAD CARGA	Q	kg	1200	1200	1200	1400	1400
1.6	CENTRO GRAVEDAD	c	mm	600	600	600	600	600
1.8	DISTANCIA DE LA CARGA	x	mm	886	886	886	935	935
1.9	DISTANCIA ENTRE EJES	y	mm	1119	1119	1119	1192	1192
PESOS								
2.1	PESO		kg	155-157	165-167	160-162	201-207	248-252
2.2	CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	431/924-926	441/924-926	436/924-926	562/1041-1045	599/1047-1051
2.3	CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	124/31-33	134/31-33	129/31-33	170/33-37	207/39-43
RUEDAS/CHASIS								
3.1	RUEDAS			G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2	DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS (Ø x ancho)			186x50	186x50	186x50	250x76	250x76
3.3	DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS (Ø x ancho)			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x80-60	82x80-60
3.4	RUEDAS ADICIONALES (Ø x ancho)			75x25	75x25	75x25	100x40	100x40
3.5	NÚMERO DE RUEDAS (x=motriz) DELANTE/DETRÁS			1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
3.6	VÍA DELANTERA	b10	mm	369	369	369	506	506
3.7	VÍA TRASERA	b11	mm	371	371	371	375	375
DIMENSIONES								
4.4	ELEVACIÓN	h3	mm	115	115	115	115	115
4.9	ALTURA DEL TIMÓN MIN/MAX	h14	mm	885/1345	885/1345	885/1345	786/1242	786/1242
4.15	ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	h13	mm	85	85	85	85	85
4.19	LONGITUD TOTAL	l1	mm	1510	1510	1510	1650	1650
4.20	LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2	mm	360	360	360	500	500
4.21	ANCHO TOTAL	b1	mm	520	520	520	720	720
4.22	DIMENSIONES HORQUILLAS	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
4.25	ANCHO HORQUILLAS	b5	mm	520	520	520	525	525
4.32	ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	m2	mm	30	30	30	35	35
4.34	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast	mm	1782	1782	1782	1900	1900
4.35	RADIO DE GIRO	Wa	mm	1268	1268	1268	1435	1435
PRESTACIONES								
5.1	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN CON/SIN CARGA		km/h	4,3/4,8	4,3/4,8	4,3/4,8	4,5/4,7	4,5/4,7
5.2	VELOCIDAD DE ELEVACIÓN CON/SIN CARGA		BOMBEO	0,03/0,04	0,03/0,04	0,03/0,04	0,02/0,03	0,02/0,03
5.3	VELOCIDAD DE DESCENSO CON/SIN CARGA		m/s	0,05/0,02	0,05/0,02	0,05/0,02	0,04	0,04
5.8	MAX PENDIENTE CON/SIN CARGA			10/25	10/25	10/25	5/10	5/10
5.10	FRENO DE SERVICIO			ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO
MOTORES ELÉCTRICOS								
6.1	MOTOR DE TRACCIÓN		kW	0,35	0,35	0,35	0,7	0,7
6.2	POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN		kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
6.4	VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5		V/Ah	24/60	24/60 (45 C5)	24/48 (40 C5)	24/70 (C20)	24/118
6.5	PESO DE LA BATERÍA		Kg	2x14	2x19	2x16	32	78
8.4	NIVEL SONORO AL OÍDO DEL CONDUCTOR		dB(A)	67	67	67	76	76

G = Goma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acero, NE = Nylon extra

MODELO		CX12 S2-S4	CX12 S2-S4	CX14 S2-S4
LONGITUD HORQUILLAS	l	mm	800	1000
CENTRO DE GRAVEDAD	c	mm	400	500
NÚMERO DE RUEDAS (x=motriz) DELANTE/DETRÁS			1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
LONGITUD TOTAL	l1	mm	1160	1360
DISTANCIA DE LA CARGA	y	mm	769	969
DISTANCIA ENTRE EJES	x	mm	536	736
PESO PROPIO		kg	150-152	153-155
CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	333/1017-1019	415/938-940
CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	121/29-31	123/30-32
RADIO DE GIRO	Wa	mm	918	1118
PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast	mm	1382	1582