

GS/P25

PX20

Las transpaletas pesadoras Lifter están disponibles en dos modelos diferentes, ambos dotados de un inteligente dispositivo de peso con numerosas opciones. Adecuadas para levantar y transportar cargas pesadas, resultan verdaderamente exactas y funcionales en todas las operaciones de pesaje interno.



reparaciones y manutención, s.l.
 Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro
 Tel.: (34) 918950309 - www.rmsl.es



DISPLAY

La transpaleta PX20 es una herramienta simple, económica y robusta para el pesaje de cargas transportadas. Su pantalla LCD de grandes dimensiones permite una fácil lectura del peso y la programación de la tara de forma sencilla e inmediata.



GS/P25 - ACERO INOXIDABLE

La GS/P difiere de la PX20 por su unidad hidráulica de más alta capacidad (2.500Kg) y el mayor número de funciones como por ejemplo, el cuenta piezas y el indicador de carga total. La transpaleta puede ser equipada también con impresora, tarjeta de memoria SD y puede ser realizada en versión INOX.



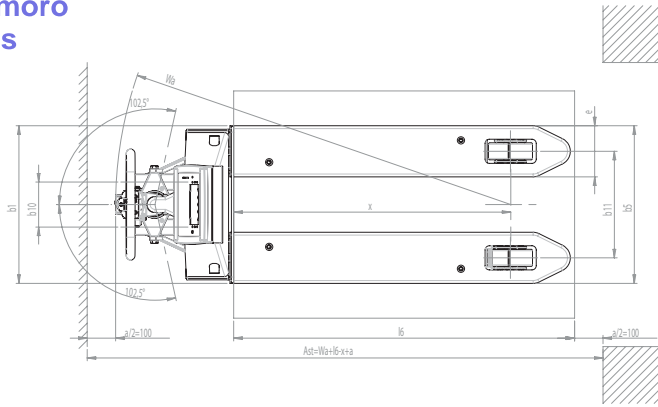
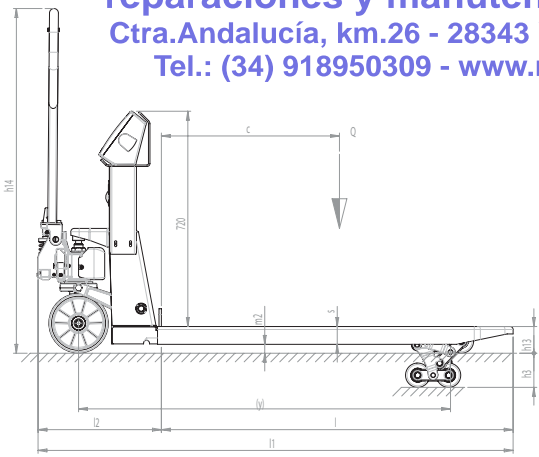
ESTRUCTURA DEL CHASIS

La estructura se compone de un doble chasis, con una horquilla inferior sobre la cual apoya una "contra-horquilla"; ambas horquillas contienen 4 celdas de carga que permiten una distribución uniforme de la carga y así mantener su precisión de pesaje, incluso en caso de colisión y desequilibrio de la carga.

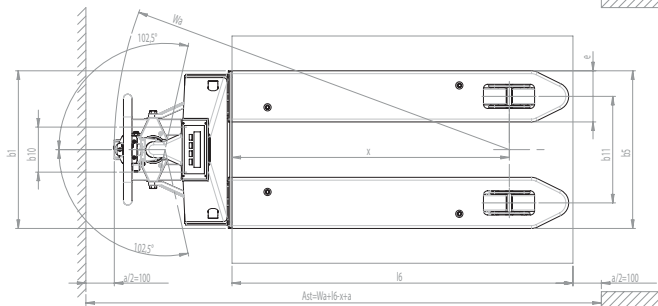
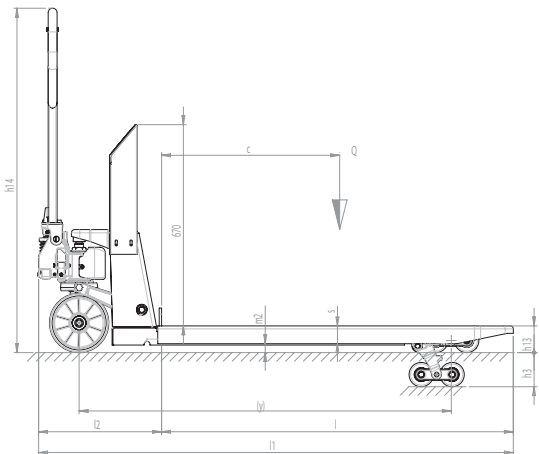


TARJETA DE MEMORIA SD

La transpaleta pesadora GS/P está disponible también con impresora, tarjeta de memoria SD y pesaje homologado.



GS/P



PX20

DESCRIPCIÓN

1.2 MODELO		GS/P	GS/P CON HOMOLOGACIÓN CE-M	GS/P INOX	PX20
1.3 GRUPO TRACCIÓN		MANUAL	MANUAL	MANUAL	MANUAL
1.4 CONDUCCIÓN		ACOMPañANTE	ACOMPañANTE	ACOMPañANTE	ACOMPañANTE
1.5 CAPACIDAD CARGA	Q kg	2500	2500	2500	2000
1.6 CENTRO GRAVEDAD	c mm	600	600	600	600
1.8 DISTANCIA DE LA CARGA	x mm	975,5	975,5	975,5	975
1.9 DISTANCIA ENTRE EJES	y mm	1250	1250	1250	1255

PESOS

2.1 PESO	kg	124	124	132	113
2.2 CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	787/1837	787/1837	790/1842	633/1480
2.3 CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	77/47	77/47	82/50	71/42

RUEDAS/CHASIS

3.1 RUEDAS		P/P	P/P	NE/NE	P/P
3.2 DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS (Ø x ancho)		200x55	200x55	200x50	200x55
3.3 DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS (Ø x ancho)		82x60	82x60	82x60	82x60
3.4 RUEDAS ADICIONALES (Ø x ancho)		-	-	-	-
3.5 NÚMERO DE RUEDAS (x=motriz) DELANTE/DETRÁS		2/4	2/4	2/4	2/4
3.6 VÍA DELANTERA	b10 mm	155	155	155	155
3.7 VÍA TRASERA	b11 mm	375	375	375	375

DIMENSIONES

4.4 ELEVACIÓN	h3 mm	115	115	115	115
4.9 ALTURA DEL TIMÓN MIN/MAX	h14 mm	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15 ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	h13 mm	90	90	90	90
4.19 LONGITUD TOTAL	l1 mm	1596	1596	1596	1596
4.20 LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2 mm	411	411	411	411
4.21 ANCHO TOTAL	b1 mm	555	555	555	555
4.22 DIMENSIONES HORQUILLAS	s/e/l mm	60/180/1185	60/180/1185	60/180/1185	60/180/1185
4.25 ANCHO HORQUILLAS	b5 mm	555	555	555	555
4.32 ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	m2 mm	30	30	30	30
4.34 PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast mm	1851	1851	1851	1815
4.35 RADIO DE GIRO	Wa mm	1426	1426	1426	1390

PRESTACIONES

5.2 VELOCIDAD DE ELEVACIÓN CON/SIN CARGA	BOMBEOS	13/13	13/13	13/13	13/13
--	---------	-------	-------	-------	-------

BALANZA

6.4 VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah	6/4	6/4	6/4	6/1,1
DISPLAY		Cristales líquidos / 6 dígitos 25mm	Cristales líquidos / 6 dígitos 25mm	Cristales líquidos / 6 dígitos 25mm	Cristales líquidos / 6 dígitos 25mm
UNIDADES DE MEDIDA		kg/lb	kg/lb	kg/lb	kg/lb
FUNCIONES		Tara / Auto-off / Suma / Cuentapiezas	Tara / Auto-off / Suma / Cuentapiezas	Tara / Auto-off / Suma / Cuentapiezas	Tara / Auto-off / Carga desequilibrada
AUTONOMÍA	h	50	50	50	30
PRECISIÓN	% full scale	0,05	0,05	0,05	0,05
CÉLULAS DE CARGA	n.	4	4	4	4
UNIDAD DE MEDIDA	kg	0,5	1	0,5	0,5