

MX

Apilador Manual

La serie MX además de ofrecer una excelente relación entre precio y prestaciones, es también una máquina muy resistente. Su alta capacidad, las poleas de acero y las horquillas guiadas por rodillo son algunas de sus principales características que demuestran su gran calidad. Además el MX está equipado con un pedal que facilita la elevación de las horquillas sin carga.



reparaciones y manutención, s.l.
Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro
Tel.: (34) 918950309 - www.rmsl.es



POLEA DE ACERO
Una gran cadena y un fuerte polea de acero garantizan una gran resistencia y fiabilidad incluso trabajando a la máxima capacidad de carga.



PEDAL DE FRENO
El pedal de freno, desempeña la función de freno de estacionamiento.

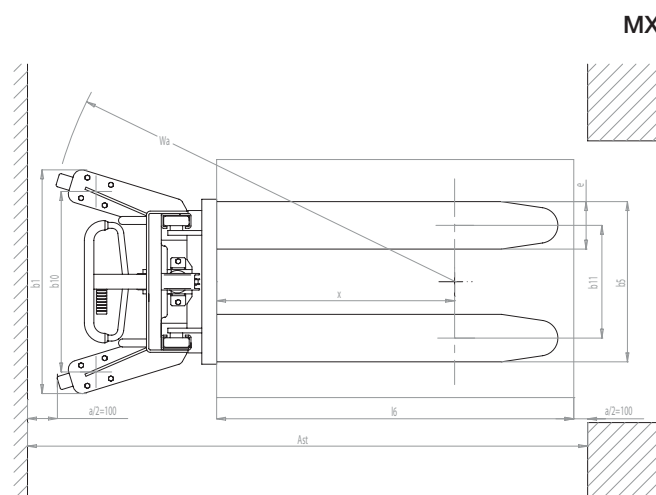
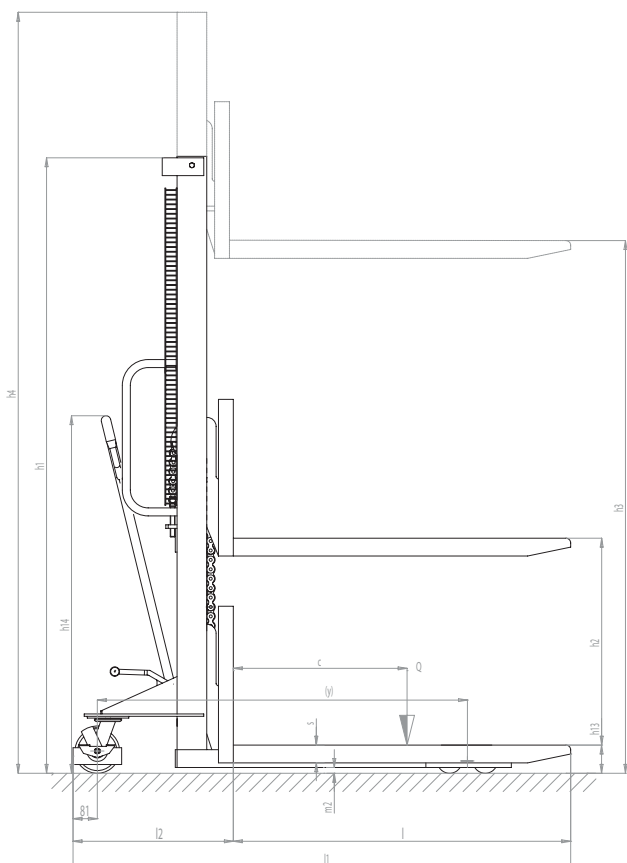


TIMÓN
Timón ergonómico protegido por una cubierta de plástico que ayudan a que las operaciones de elevación y transporte sean más fáciles y ligeras. Todos los controles (bajada/neutral/elevación) están localizados en una misma palanca para agilizar su manejo.



VÁLVULA DE PRESIÓN MÁXIMA
Cuando se excede la capacidad de carga máxima, la presión del aceite supera su límite máximo y la válvula detiene automáticamente la elevación de las horquillas. De esta manera, se evita un posible daño estructural.

reparaciones y manutención, s.l.
Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro
Tel.: (34) 918950309 - www.rmsl.es



MX

DESCRIPCIÓN						
1.2	MODELO		MX 510	MX 516	MX 1016	
1.3	GRUPO TRACCIÓN		MANUAL	MANUAL	MANUAL	
1.4	CONDUCCIÓN		ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE	
1.5	CAPACIDAD CARGA	Q	kg	500	500	1000
1.6	CENTRO GRAVEDAD	c	mm	600	600	600
1.8	DISTANCIA DE LA CARGA	x	mm	800	800	800
1.9	DISTANCIA ENTRE EJES	y	mm	1240	1240	1240
PESOS						
2.1	PESO		kg	185	200	210
2.2	CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	202/483	213/487	309/901
2.3	CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	113/72	123/77	129/81
RUEDAS/CHASIS						
3.1	RUEDAS			N/N	N/N	N/N
3.2	DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS (Ø x ancho)			150x40	150x40	150x40
3.3	DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS (Ø x ancho)			80x70	80x70	80x70
3.5	NÚMERO DE RUEDAS (x=motriz) DELANTE/DETRÁS			2/2	2/2	2/2
3.6	VÍA DELANTERA	b10	mm	600	600	600
3.7	VÍA TRASERA	b11	mm	380	380	380
DIMENSIONES						
4.2	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO	h1	mm	1490	2080	2080
4.3	ELEVACIÓN LIBRE	h2	mm	910	1510	1510
4.4	ELEVACIÓN	h3	mm	910	1510	1510
4.5	ALTURA DE MÁSTIL EXTENDIDO	h4	mm	1490	2080	2080
4.9	ALTURA DEL TIMÓN MIN/MAX	h14	mm	490/1090	490/1090	490/1090
4.15	ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	h13	mm	90	90	90
4.19	LONGITUD TOTAL	l1	mm	1690	1690	1690
4.20	LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2	mm	540	540	540
4.21	ANCHO TOTAL	b1/b2	mm	740	740	740
4.22	DIMENSIONES HORQUILLAS	s/e/l	mm	60/170/1150	60/170/1150	60/170/1150
4.24	ANCHO CARRO PORTAHORQUILLAS	b3	mm	550	550	550
4.25	ANCHO HORQUILLAS	b5	mm	550	550	550
4.32	ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	m2	mm	30	30	30
4.34	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast	mm	2166	2166	2166
4.35	RADIO DE GIRO	Wa	mm	1400	1400	1400
PRESTACIONES						
5.2	VELOCIDAD DE ELEVACIÓN CON/SIN CARGA		m/s	37/37	73/73	73/73
5.3	VELOCIDAD DE DESCENSO CON/SIN CARGA		m/s	0.16/0.05	0.16/0.05	0.12/0.03
5.10	FRENO DE SERVICIO			-	-	-
MOTORES ELÉCTRICOS						
6.2	POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN		kW	-	-	-
6.4	VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5		V/Ah	-	-	-
6.5	PESO DE LA BATERÍA		kg	-	-	-
8.4	NIVEL SONORO AL OÍDO DEL CONDUCTOR		dB(A)	-	-	-

G = Goma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acero, NE = Nylon extra