

# QX

18 - 20 - 20DL

### QX/DL

En esta versión, la estructura de la QX20 tiene una capacidad de carga 2.000 Kg y gracias a la incorporación de un cilindro central con capacidad de elevación en las horquillas de 800kg, permite al operario utilizar la transpaleta QX20DL como una práctica y segura plataforma de soporte. Las horquillas y las patas pueden ser elevadas independientemente a través de los controles del timón.

La gama de transpaletas QX responde a las necesidades de una gran variedad de aplicaciones, garantizando un alto rendimiento incluso en las operaciones de uso más intensivo. La tecnología AC introducida en el motor de tracción garantiza una mayor eficiencia energética que proporciona una duración mayor de la batería; la ausencia de escobillas en el motor y la sencillez de su estructura incrementan la fiabilidad del sistema. Además, el modelo de doble elevación mantiene la alta eficiencia de una transpaleta QX estándar y la combina con la flexibilidad de un apilador.



**reparaciones y mantenimiento, s.l.**  
Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro  
Tel.: (34) 918950309 - [www.rmsl.es](http://www.rmsl.es)



#### TIMÓN

- Timón ergonómico.
- Cuenta horas e indicador de descarga de la batería.
- Timón en mariposa para el control de la traslación.
- Pulsador de seguridad con aviso acústico.
- Botones de control de elevación de las horquillas situados a ambos lados del timón.
- Botón tortuga que permite reducir la velocidad, para poder trabajar con el timón en posición vertical, en espacios muy reducidos.
- Ideal para moverse en espacios reducidos.



#### HORQUILLAS

La estructura de la transpaleta QX está diseñada para garantizar la máxima solidez y seguridad: las horquillas están realizadas con acero reforzado así como sus zapatas y otros mecanismos de conexión. ¡El impacto con los palets y superficies difíciles ya no es un problema!



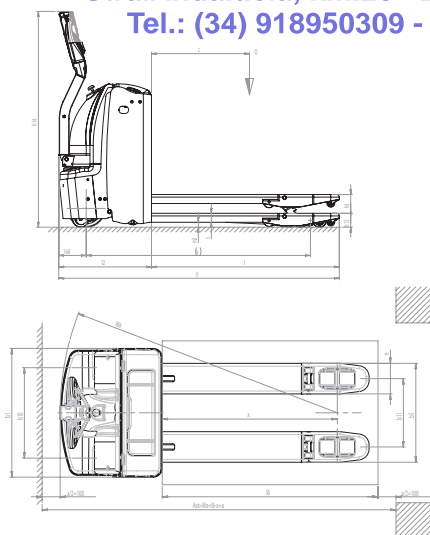
#### RUEDA DE TRACCIÓN Y ESTABILIZADORAS

La motorrueda equipada con tecnología AC proporciona un excelente control de velocidad, con y sin carga (6km/h). Dos ruedas estabilizadoras garantizan un movimiento suave y sencillo incluso en las superficies más difíciles, además de asegurar una gran estabilidad en cualquier condición de trabajo.

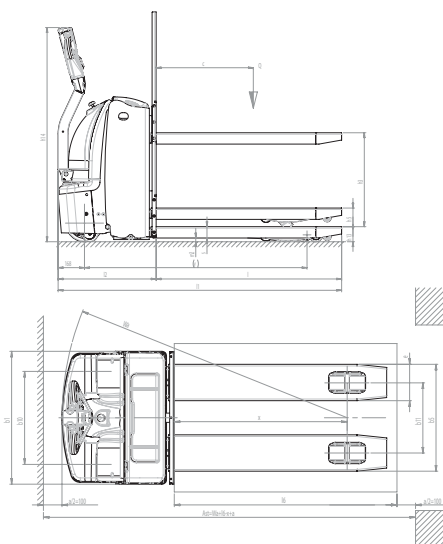


#### TECNOLOGÍA AC

La corriente alterna garantiza una mayor eficiencia energética que se traduce en una mayor duración de la batería, reduciendo los costes de mantenimiento. Además la ausencia de escobillas del motor y su estructura más simple aumentan la fiabilidad del sistema.



QX18-20



QX20DL

DESCRIPCIÓN					
1.2	MODELO		QX18 S2-S4	QX20 S2-S4	QX20 DL S4
1.3	GRUPO TRACCIÓN		ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO
1.4	CONDUCCIÓN		ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE
1.5	CAPACIDAD CARGA	Q	kg	1800	2000
1.6	CENTRO GRAVEDAD	c	mm	600	600
1.8	DISTANCIA DE LA CARGA	x	mm	973	973
1.9	DISTANCIA ENTRE EJES	y	mm	1373	1373
PESOS					
2.1	PESO		kg	510-515	615
2.2	CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	874/1436-1441	980-1635
2.3	CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	388/122-127	440-175
RUEDAS/CHASIS					
3.1	RUEDAS			P+P/P	P+P/P
3.2	DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS (Ø x ancho)			230x75	230x75
3.3	DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS (Ø x ancho)			85x90-80	85x80
3.4	RUEDAS ADICIONALES (Ø x ancho)			100x40	100x40
3.5	NÚMERO DE RUEDAS (x=matriz) DELANTE/DETRÁS			1x+2/2-2/4	1x+2/4
3.6	VÍA DELANTERA	b10	mm	506	506
3.7	VÍA TRASERA	b11	mm	380	380
DIMENSIONES					
4.4	ELEVACIÓN	h3	mm	115	580
4.6	ELEVACIÓN INICIAL	h5	mm	-	115
4.9	ALTURA DEL TIMÓN MIN/MAX	h14	mm	784/1320	784/1320
4.15	ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	h13	mm	85	93
4.19	LONGITUD TOTAL	l1	mm	1715	1755
4.20	LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2	mm	565	605
4.21	ANCHO TOTAL	b1	mm	716	716
4.22	DIMENSIONES HORQUILLAS	s/e/l	mm	55/170/1150	70/196/1150
4.25	ANCHO HORQUILLAS	b5	mm	550	576
4.32	ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	m2	mm	30	23
4.34	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast	mm	2002	2079
4.35	RADIO DE GIRO	Wa	mm	1575	1575
PRESTACIONES					
5.1	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN CON/SIN CARGA		km/h	6,0/6,0	6,0/6,0
5.2	VELOCIDAD DE ELEVACIÓN CON/SIN CARGA		m/s	0,04/0,05	0,04/0,05
5.3	VELOCIDAD DE DESCENSO CON/SIN CARGA		m/s	0,05/0,04	0,05/0,04
5.8	MAX PENDIENTE CON/SIN CARGA			10/20	10/20
5.10	FRENO DE SERVICIO			ELÉCTRICO	ELÉCTRICO
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	MOTOR DE TRACCIÓN		kW	1,2	1,5
6.2	POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN		kW	2,2	2,2
6.4	VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5		V/Ah	24/180	24/200
6.5	PESO DE LA BATERÍA		kg	190	188
8.4	NIVEL SONORO AL OÍDO DEL CONDUCTOR		dB(A)	58,4	58,4

G = Goma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acero, NE = Nylon extra

MODELO	QX18 S2-S4	QX20 S2-S4		
LONGITUD HORQUILLAS	l	mm	1000	1000
DISTANCIA DEL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA CARGA	c	mm	500	500
LONGITUD TOTAL	l1	mm	1565	1565
DISTANCIA ENTRE EJES	y	mm	1223	1223
DISTANCIA DE CARGA	x	mm	823	823
PESO PROPIO		kg	502-507	502-507
CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	868/1434-1439	922/1580-1585
CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS		kg	382/120-125	382/120-125
RADIO DE GIRO	Wa	mm	1425	1425
PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast	mm	1802	1802
<b>BATERÍA</b>				
VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5		V/Ah	24/180	24/230
PESO DE LA BATERÍA		kg	185	212