

# QX

20P – 22

### QX22

La QX22 es la máquina ideal para mover cargas a alta velocidad en largas distancias. Su solidez estructural, la calidad de sus componentes, su elevada capacidad de carga (2,2t), su excelente velocidad de traslación (10km/h) y la capacidad de su batería (315Ah) hacen de esta transpaleta la mejor elección para quien trabaja en varios turnos.



Modelos QX equipados con plataforma. Los modelos QX equipados con plataforma son transpaletas altamente versátiles que gracias a su plataforma abatible pueden ser utilizadas en espacios reducidos o en distancias medias con una excelente velocidad de traslación (8-10km/h). Su robusto chasis, la tecnología del motor de tracción con excitación independiente y el sistema de frenado con recuperación de energía son solamente unas pequeñas muestras de su alta tecnología.



**reparaciones y manutención, s.l.**  
Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro  
Tel.: (34) 918950309 - [www.rmsl.es](http://www.rmsl.es)



#### RUEDAS

- Motorrueda de considerable potencia (2kW) y grandes dimensiones (Ø 230x75mm).
- Dos ruedas estabilizadoras permiten un suave y fácil desplazamiento, incluso sobre superficies rugosas y ofrecen una mayor estabilidad en cualquier condición de trabajo.



#### CAMBIO DE BATERÍAS QX22

El compartimento de la batería, incorpora un panel lateral abatible y dispone de rodillos internos para reducir esfuerzos al realizar el cambio de baterías. La sustitución se realiza sin uso de herramientas. Estación móvil de cambio de baterías disponible bajo pedido para una sustitución rápida de las mismas.



#### TECNOLOGÍA Y SEGURIDAD

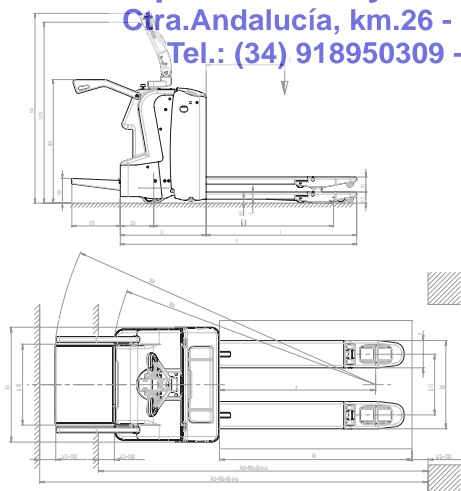
La transpaleta está equipada con 3 microinterruptores que automáticamente controlan la velocidad reduciéndola hasta los 6km/h ante la concurrencia de cualquiera de las siguientes circunstancias:

1. Los brazos laterales de seguridad están bajados y no en la posición de marcha;
2. El sensor de radio de giro registra una curva con un ángulo superior a 8°;
3. La plataforma está plegada.

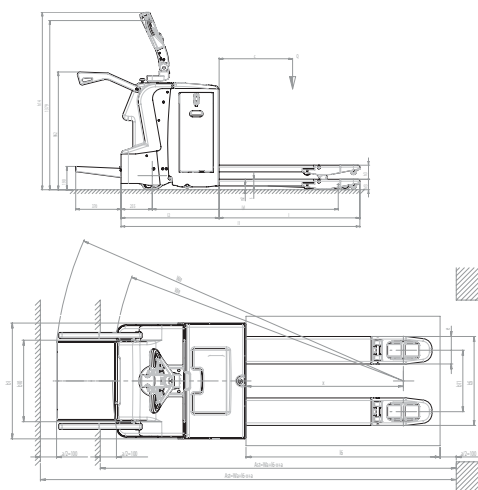


#### MOTORES

Tanto el motor de elevación (2.2kW) como el de tracción (2kW) tienen un voltaje de 24 voltios. El montaje vertical no sólo permite un acceso más rápido y sencillo, además reduce las dimensiones y posibles averías del cableado. Asimismo, la tecnología SEM de motores de excitación independiente garantiza una velocidad máxima de 8km/h con o sin carga, mientras el sistema de control electrónico MOSFET permite una mayor regulación de la tracción y un control suave y progresivo de la velocidad. Cuando la máquina está en su punto de elevación máxima un microinterruptor la desconecta, reduciendo así el consumo de las baterías.



QX20P



QX22

**DESCRIPCIÓN**

1.2	MODELO	QX20P S2-S4	QX22 S2-S4
1.3	GRUPO TRACCIÓN	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO
1.4	CONDUCCIÓN	ACOMPAÑANTE/MONTADO	ACOMPAÑANTE/MONTADO
1.5	CAPACIDAD CARGA	Q kg	2200
1.6	CENTRO GRAVEDAD	c mm	600
1.8	DISTANCIA DE LA CARGA	x mm	973
1.9	DISTANCIA ENTRE EJES	y mm	1373

**PESOS**

2.1	PESO	kg	559-564	632-637
2.2	CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	1582-1587/977	1872-1877/960
2.3	CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	117-122/442	190-195/442

**RUEDAS/CHASIS**

3.1	RUEDAS		P/P+P	P/P+P
3.2	DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS (Ø x ancho)		85x90-80	85x90-80
3.3	DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS (Ø x ancho)		230x75	230x75
3.4	RUEDAS ADICIONALES (Ø x ancho)		100x40	100x40
3.5	NÚMERO DE RUEDAS (x=motriz) DELANTE/DETRÁS		2/4 - 1x+2	2/4 - 1x+2
3.6	VÍA DELANTERA	b10 mm	380	380
3.7	VÍA TRASERA	b11 mm	506	506

**DIMENSIONES**

4.4	ELEVACIÓN	h3 mm	115	115
4.9	ALTURA DEL TIMÓN MIN/MAX	h14 mm	1107/1450	1107/1450
4.15	ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	h13 mm	85	85
4.19	LONGITUD TOTAL	l1 mm	1806/2176	1950/2320
4.20	LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2 mm	656/1026	800/1170
4.21	ANCHO TOTAL	b1 mm	716	716
4.22	DIMENSIONES HORQUILLAS	s/e/l mm	55/170/1150	55/170/1150
4.25	ANCHO HORQUILLAS	b5 mm	550	550
4.32	ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	m2 mm	30	30
4.34	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast mm	2084/2442	2225/2582
4.35	RADIO DE GIRO	Wa mm	1657/2015	1798/2155

**PRESTACIONES**

5.1	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN CON/SIN CARGA	km/h	6,0/6,0 (8,0/8,0)	6,0/6,0 (10,0/10,0)
5.2	VELOCIDAD DE ELEVACIÓN CON/SIN CARGA	m/s	0,04/0,05	0,04/0,05
5.3	VELOCIDAD DE DESCENSO CON/SIN CARGA	m/s	0,05/0,04	0,05/0,04
5.8	MAX PENDIENTE CON/SIN CARGA		8/20	8/20
5.10	FRENO DE SERVICIO		ELÉCTRICO	ELÉCTRICO

**MOTORES ELÉCTRICOS**

6.1	MOTOR DE TRACCIÓN	kW	2	2
6.2	POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN	kW	2,2	2,2
6.4	VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah	24/180	24/230
6.5	PESO DE LA BATERÍA	kg	190	216

8.4	NIVEL SONORO AL OÍDO DEL CONDUCTOR	dB(A)	56,4	56,4
-----	------------------------------------	-------	------	------

G = Goma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acero, NE = Nylon extra

MODELO		QX20P S2-S4	QX22 S2-S4
LONGITUD HORQUILLAS	l mm	1000	1000
DISTANCIA DEL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA CARGA	c mm	500	500
LONGITUD TOTAL	l1 mm	1656/2026	1800/2170
DISTANCIA ENTRE EJES	y mm	1223	1370
DISTANCIA DE CARGA	x mm	823	823
PESO PROPIO	kg	551-556	624-629
CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	1581-1586/970	1869-1874/955
CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	116-121/435	187-192/437
RADIO DE GIRO	Wa mm	1507/1865	1648/2005
PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast mm	1884/2242	2025/2382

**BATERÍA QX20P**

VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah	24/180	24/230
PESO DE LA BATERÍA	kg	185	218

**BATERÍA QX22**

VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah	24/230	24/315
PESO DE LA BATERÍA	kg	218	280