

RX

El RX es el apilador más compacto de nuestra gama. Sus principales características son su práctico mono mástil, sistemas de propulsión y elevación totalmente eléctricos y una capacidad de elevación de hasta 1600 mm y 1000 kg de carga. Gracias a su robusto diseño con fácil acceso para el mantenimiento, el RX 10/16 asegura un uso cómodo y seguro, con un bajo coste de mantenimiento. El RX ofrece un diseño compacto y ergonómico que permite una amplia gama de usos en ámbitos de distribución y producción que no precisen un uso intensivo.



reparaciones y manutención, s.l.
 Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro
 Tel.: (34) 918950309 - www.rmsl.es



FÁCIL MANTENIMIENTO

Su resistente cubierta de plástico ABS con compartimentos en su parte superior es fácilmente extraíble para agilizar las operaciones de mantenimiento. La apertura de acceso de la parte inferior permite un rápido desmontaje de la rueda motriz y del timón sin necesidad de elevar la máquina.



ERGONOMÍA

El timón ergonómico está situado lateralmente para incrementar la visibilidad, asegurando una óptima disposición de los componentes dentro del compartimento del motor. El RX 10/16 resuelve perfectamente el problema de manejar mercancía en espacios estrechos y pasillos.



VERSATILIDAD

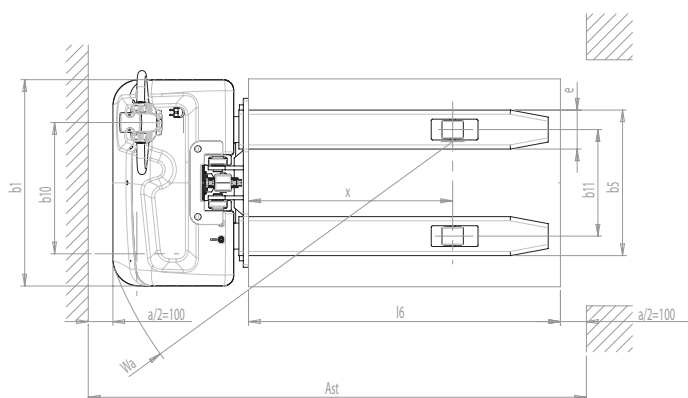
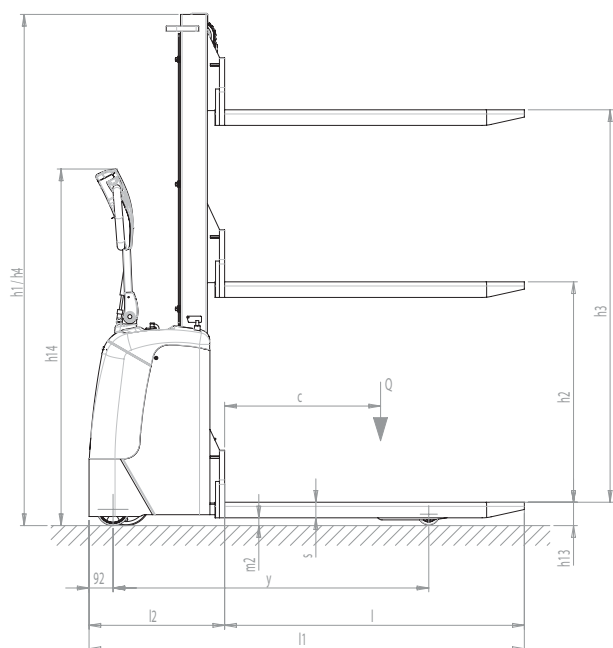
Es ideal para mover, incluso horizontalmente, mercancías paletizadas, y al mismo tiempo puede ser usado como superficie de trabajo regulable, facilitando la labor del operario que debe situar la mercancía en una estantería. Las horquillas tienen un grosor de 60 mm para una entrada más fácil en el palet.



BATERÍA

Las baterías de arranque, son ligeras, económicas y ofrecen hasta 3 horas de autonomía. También están disponibles las versiones Plus de Semi-tracción y Gel como opción.

reparaciones y manutención, s.l.
Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro
Tel.: (34) 918950309 - www.rmsl.es



DESCRIPCIÓN			
1.2	MODELO		RX 10/16
1.3	GRUPO TRACCIÓN		ELÉCTRICO
1.4	CONDUCCIÓN		ACOMPAÑANTE
1.5	CAPACIDAD CARGA	Q kg	1000
1.6	CENTRO GRAVEDAD	c mm	600
1.8	DISTANCIA DE LA CARGA	x mm	786
1.9	DISTANCIA ENTRE EJES	y mm	1165
PESOS			
2.1	PESO	kg	363
2.2	CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	426/937
2.3	CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/DETRÁS	kg	261/102
RUEDAS/CHASIS			
3.1	RUEDAS		G+P/P
3.2	DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS (Ø x ancho)		186x50
3.3	DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS (Ø x ancho)		82x70
3.4	RUEDAS ADICIONALES (Ø x ancho)		125x45
3.5	NÚMERO DE RUEDAS (x=motriz) DELANTE/DETRÁS		1x+1/2
3.6	VÍA DELANTERA	b10 mm	505
3.7	VÍA TRASERA	b11 mm	410
DIMENSIONES			
4.2	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO	h1 mm	1970
4.3	ELEVACIÓN LIBRE	h2 mm	1510
4.4	ELEVACIÓN	h3 mm	1510
4.5	ALTURA DE MÁSTIL EXTENDIDO	h4 mm	1970
4.9	ALTURA DEL TIMÓN MIN/MAX	h14 mm	930/1365
4.15	ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	h13 mm	90
4.19	LONGITUD TOTAL	l1 mm	1675
4.20	LONGITUD DE TIMÓN A HORQUILLAS	l2 mm	522
4.21	ANCHO TOTAL	b1 mm	794
4.22	DIMENSIONES HORQUILLAS	s/e/l mm	60/150/1153
4.24	ANCHO CARRO PORTAHORQUILLAS	b3 mm	650
4.25	ANCHO HORQUILLAS	b5 mm	560
4.32	ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	m2 mm	20
4.34	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800x1200 LONGIT.	Ast mm	2120
4.35	RADIO DE GIRO	Wa mm	1344
PRESTACIONES			
5.1	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN CON/SIN CARGA	km/h	3,7/4,3
5.2	VELOCIDAD DE ELEVACIÓN CON/SIN CARGA	m/s	0,11/0,18
5.3	VELOCIDAD DE DESCENSO CON/SIN CARGA	m/s	0,18/0,18
5.8	MAX PENDIENTE CON/SIN CARGA	%	9/25
5.10	FRENO DE SERVICIO		ELÉCTRICO
MOTORES ELÉCTRICOS			
6.1	MOTOR DE TRACCIÓN	kW	0,35
6.2	POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN	kW	2,2
6.4	VOLTAJE BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah	24/70 (C20)
6.5	PESO DE LA BATERÍA	kg	32
8.4	NIVEL SONORO AL OÍDO DEL CONDUCTOR	dB(A)	63

G = Goma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acero, NE = Nylon extra