



Apilador Serie A Mini Rango (mástil dúplex) con capacidades de 1.000kg a 1.200kg

El apilador Serie A Mini Rango (mástil dúplex) ha sido diseñado para ser potente y flexible al mismo tiempo, capaz de satisfacer las exigencias de numerosas aplicaciones. Ya se trate de trabajos en supermercados, servicios de logística, reposiciones de inventario o producción pesada, dispone de la fuerza y la durabilidad necesarias para minimizar su coste total de propiedad.

Aspecto

- / El apilador Serie A Mini Range (mástil dúplex) combina un diseño industrial con líneas aerodinámicas, dimensiones compactas y principios ergonómicos en sintonía con las últimas tendencias en diseño.
- / Se fabrica mediante procesos de estampación de acero y moldeo de inyección, lo que le confiere resistencia y durabilidad y ayuda a proteger el medio ambiente.

Alto Rendimiento

- / Capacidad nominal de 1000/1200 kg para cubrir las necesidades de la mayoría de clientes.
- / Su motor de tracción no solo le confiere buenas propiedades de aceleración y un rendimiento perfecto, sino que además emite poco calor.
- / Sistema de control de imanes permanentes CURTIS de última generación, preciso y suave.
- / Frenos regenerativos para recargar la batería al reducir la velocidad de la marcha, con capacidad de estacionamiento en pendiente.
- / Todas las piezas importantes, tales como el timón, los interruptores, conectores, el indicador de la batería o el contador de horas son de marcas prestigiosas.

Fiabilidad

- / Su estructura de acero de alta resistencia le confiere una mayor capacidad de carga residual y una mayor vida útil.
- / Su diseño de 4 puntos de apoyo permite una distribución razonable de la carga, y el buen agarre de sus ruedas garantiza una estabilidad excelente.
- / Dispone de conectores impermeables de importación y tiene todos los conductores y cables protegidos, lo que le confiere una gran fiabilidad a su sistema eléctrico.
- / Unidad hidráulica de alta calidad con un bajo nivel de ruidos y vibraciones que le confiere una alta fiabilidad en las operaciones de elevación y descenso.
- / La unidad hidráulica y el chasis disponen de una conexión flexible que les permite absorber las vibraciones en terrenos irregulares.
- / Horquillas estampadas para mayor resistencia y guía de puntas para mayor eficiencia.

Comodidad

- / Cargador incorporado y batería de gel sin mantenimiento para mayor comodidad de uso.
- / Las compactas dimensiones y el diseño semicircular de su carrocería le permite un control ideal en espacios reducidos.



Capó con apertura completa, fácil acceso a todos los componentes y fácil mantenimiento.



Diseño optimizado de estructura para garantizar una buena visibilidad y facilidad de entrada en el palet.



Cargador incorporado y batería de gel sin mantenimiento para que no tenga que preocuparse de ellos.



Timón simple y atractivo diseñado para mejorar el confort de conducción del operario.



Seguridad

- / Tres sistemas de frenos (regenerativos, de inversión de corriente y de estacionamiento) garantizan un manejo seguro.
- / Su capacidad de estacionamiento en pendientes mejora la seguridad.
- / El botón de emergencia situado en el timón permite evitar daños al operario.
- / Sistema de descenso suave para proteger de modo eficiente la carga.

Mantenimiento

- / Indicador de batería integrado, contador de horas e instrumen- to de autodiagnóstico.
- / Todos los ejes disponen de camisas lubricadas y depósito de aceite para mayor comodidad de mantenimiento y una larga vida útil.
- / Para desmontar la rueda adicional no hay que levantar la carretilla.



Especificaciones de serie

- / Motor de propulsión de imanes permanentes

/ Controlador CURTIS de imanes permanentes

/ Unidad hidráulica

/ Interruptor de parada de emergencia

/ Indicador de batería multifunción

/ Ruedas de PU
- / Horquilla de 1150 mm de longitud

/ Anchura exterior de la horquilla: 560 mm

/ Timón

/ Bocina

/ Batería sin mantenimiento

/ Cargador interno

Opciones

- / Altura de elevación de mástil: 2000-3600 mm

/ Longitud de la horquilla: 1220/1400 mm

/ Anchura exterior de la horquilla: 680mm
- / Protección para almacenamiento en frío (-30°C)

/ Respaldo de carga

Especificaciones de apilador Mini Rango con mástil dúplex de 1,0/1,2 t:

Tipo de mástil	Altura de elevación máx. h3	Altura máx. de horquilla (h3+h13)	Altura bajada h1	Altura extendida h4	Elevación libre	Capacidad de carga a 600 mm/23,6 in	
						1.0t/2205lb	1.2t/2646lb
	mm/in	mm/in	mm/in	mm/in	mm/in	Kg/lb	Kg/lb
Mástil simple de cilindro dúplex	2000/78.7	2085/2050 (82.1/80.7)	1545/60.8	2545/100.2	0	1000/2205	1200/2646
	2500/98.4	2585/2550 (101.8/100.4)	1795/70.7	3045/119.9	0	1000/2205	1200/2646
	2700/106.3	2785/2750 (109.6/108.3)	1895/74.6	3245/127.7	0	1000/2205	1200/2646
	3000/118.1	3085/3050 (121.5/120.1)	2045/80.5	3545/139.6	0	900/1984	900/1984
	3300/129.9	3385/3350 (133.3/131.9)	2195/86.4	3845/151.4	0	750/1654	750/1654
	3500/137.8	3585/3550 (141.1/139.8)	2295/90.4	4045/159.3	0	600/1323	600/1323
	3600/141.7	3685/3650 (145.1/143.7)	2345/92.3	4145/163.2	0	600/1323	600/1323

Apilador Serie A Mini Rango con mástil dúplex

Datos de identificación	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Denominación de tipo del fabricante		CDD10-AMC1-SZ	CDD10-AMC1-B/SZ	CDD12-AMC1-SZ	CDD12-AMC1-B/SZ
	1.4	Tipo de operario: manual, a pie, montado, sentado, preparador de pedidos		A pie	A pie	A pie	A pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg/lb)	1000/2205	1000/2205	1200/2646	1200/2646
	1.6	Distancia al centro de carga	c (mm/in)	600/23.6	600/23.6	600/23.6	600/23.6
Peso	1.9	Distancia entre ejes	y (mm/in)	1273/50.1	1273/50.1	1273/50.1	1273/50.1
	2.1	Peso de servicio (con batería)	kg/lb	744/1640	744/1640	744/1640	744/1640
Neumáticos, chasis		Peso de la batería	kg/lb	66/146	66/146	66/146	66/146
	3.1	Neumáticos: caucho macizo, superelásticos, con cámara de aire, de poliuretano		PU	PU	PU	PU
	3.2	Tamaño de neumáticos delanteros	mm/in	Φ250x80 / Φ9.8x3.1	Φ250x80 / Φ9.8x3.1	Φ250x80 / Φ9.8x3.1	Φ250x80 / Φ9.8x3.1
	3.3	Tamaño de neumáticos traseros	mm/in	Φ85x70 / Φ3.3x2.8	Φ85x70 / Φ3.3x2.8	Φ85x70 / Φ3.3x2.8	Φ85x70 / Φ3.3x2.8
	3.4	Rueda adicional (dimensiones)	mm/in	Φ125x50 / Φ4.9x2	Φ125x50 / Φ4.9x2	Φ125x50 / Φ4.9x2	Φ125x50 / Φ4.9x2
	3.5	Número de ruedas delanteras / traseras (x = ruedas de tracción)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
	3.6	Via trasera	b10 (mm/in)	520/20.5	520/20.5	520/20.5	520/20.5
Dimensiones	3.7	Via delantera	b11 mm / (in)	390 / (15.4)	1000/1170/1370 (39.4/46.1/53.9)	390 / (15.4)	1000/1170/1370 (39.4/46.1/53.9)
	4.4	Elevación	h3 (mm/in)	3000/118.1	3000/118.1	3000/118.1	3000/118.1
	4.9	Altura de barra de tiro en posición de conducción mín./máx.	h14 mm / (in)	720/1220 (28.3/48)	720/1220 (28.3/48)	720/1220 (28.3/48)	720/1220 (28.3/48)
	4.15	Altura de horquilla bajada	h13 (mm/in)	85/3.3	85/3.3	85/3.3	85/3.3
	4.19	Longitud total (pedal plegado)	l1 (mm/in)	1800/70.9	1836/72.3	1800/70.9	1836/72.3
	4.21	Anchura total	b1 mm / (in)	800 / (31.5)	1100/1270/1470 (43.3/50/57.9)	800 / (31.5)	1100/1270/1470 (43.3/50/57.9)
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l mm / (in)	60/170/1150 (2.4/6.7/45.3)	35/100/1070 (1.4/6.7/42.1)	60/170/1150 (2.4/6.7/45.3)	35/100/1070 (1.4/6.7/42.1)
	4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	bs mm/in)	560/22	210-790 (8.3~31.1)	560/22	210-790 (8.3~31.1)
	4.32	Distancia hasta el suelo en el centro de ejes	m2 (mm/in)	35/1.4	35/1.4	35/1.4	35/1.4
	4.34.1	Anchura de pasillo para palets de 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast (mm/in)	2016/79.4 ¹⁾	1901/74.8 ³⁾	2016/79.4 ¹⁾	1901/74.8 ³⁾
	4.34.2	Anchura de pasillo para palets de 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast (mm/in)	2066/81.3 ²⁾	2101/82.7 ⁴⁾	2066/81.3 ²⁾	2101 ⁴⁾
	4.35	Radio de giro	Wα (mm/in)	1466/57.7	1466/57.7	1466/57.7	1466/57.7
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h (mph)	4.0/4.5 (2.5/2.8)	4.0/4.5 (2.5/2.8)	4.0/4.5 (2.5/2.8)	4.0/4.5 (2.5/2.8)
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s (ft/min)	0.120/0.190 (23.62/37.40)	0.120/0.190 (23.62/37.40)	0.120/0.190 (23.62/37.40)	0.120/0.190 (23.62/37.40)
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s (ft/min)	0.140/0.150 (27.56/25.53)	0.140/0.150 (27.56/25.53)	0.140/0.150 (27.56/25.53)	0.140/0.150 (27.56/25.53)
	5.8	Pendiente superable	%	6/10	6/10	5/10	5/10
Motor eléctrico	6.1	Potencia de motor de tracción	kW/CV	0.7/0.94	0.7/0.94	0.7/0.94	0.7/0.94
	6.2	Potencia de motor de elevación en S3 15%	kW/CV	2.2/2.95	2.2/2.95	2.2/2.95	2.2/2.95
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal	V/Ah	2x12/106	2x12/106	2x12/106	2x12/106
	8.1	Tipo de control de tracción		CC	CC	CC	CC
	9.1	Fabricante		Curtis	Curtis	Curtis	Curtis

Nota: 1). VDI 2198: +282/11.1mm/in 2). VDI 2198: +166/6,5mm/in 3). VDI 2198: +409/16,1mm/in 4). VDI 2198: +156/6,1mm/in

