

QDA-CM Apilador eléctrico

VENTAJAS

- Con una válvula a prueba de sobrepresión en la parte inferior del cilindro, incluso si la tubería se rompe, el mástil no descenderá rápidamente.
- Micro de final de carrera que controla la altura máxima de elevación, para evitar daños en el motor.
- Líneas de circuito en fundición de nylon, cableado limpio y resistente a la corrosión, resistente al aceite, resistente a la abrasión.
- Interruptor de marcha atrás de emergencia.
- Paro de apagado de emergencia.
- Sección de unidad central.



Timón multifuncional

Brazos de protección



Panel de instrumentos



Especificaciones técnicas:

Modelo		QDA12CM
Unidad de conducción		Eléctrico
Tipo de conducción		De pie
Capacidad	Q (kg)	1200
Distancia centro de carga	C (mm)	500
Altura de elevación	h3 (mm)	1600/2500/3000/3500
Altura con mástil bajado	h1 (mm)	2135/1740/1990/2240
Altura con mástil extendido	h4 (mm)	2135/3050/3550/4050
Altura de horquillas bajadas	h13 (mm)	90
Dimensiones de horquillas	s/e/l (mm)	60/160/1150
Anchura de horquillas	b5 (mm)	570/685
Radio de giro	Wa (mm)	1580/1990
Ruedas	Y (mm)	1335
Tipo de rueda		PU
Tamaño de rueda delantera	mm	Φ80x70
Tamaño de rueda trasera	mm	Φ210x70
Rueda adicional	mm	Φ115x56
Distancia al suelo	m2 (mm)	50
Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)	410/525
Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	425
Anchura pasillo para pallets 1000*1200 (cruzado)	Ast (mm)	2450
Anchura pasillo para pallets 800*1200 (a lo largo)	Ast (mm)	2450
Velocidad con carga/sin carga	km/h	3.5/3.8
Velocidad de elevación con carga/sin carga	mm/s	70/100
Pendiente superable, con carga/sin carga	%	4-6
Longitud total	l1 (mm)	2020/2430
Anchura total	b1 (mm)	790
Freno		Electromagnético
Voltaje de batería / capacidad	V/Ah	24/165
Tipo de control de accionamiento		DC
Motor de accionamiento	kW	0.75
Motor de elevación	kW	2.2
Peso (con batería)	kg	940
Dirección		Mecánica

