

APILADOR ELÉCTRICO

WS10S-ei



TIMÓN INTELIGENTE

- ◆ Visualización del estado de funcionamiento del vehículo
- ◆ Detección rápida de errores
- ◆ Toda la información de mantenimiento visualizada

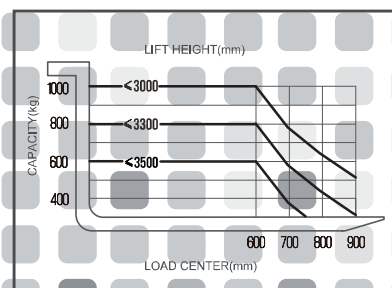
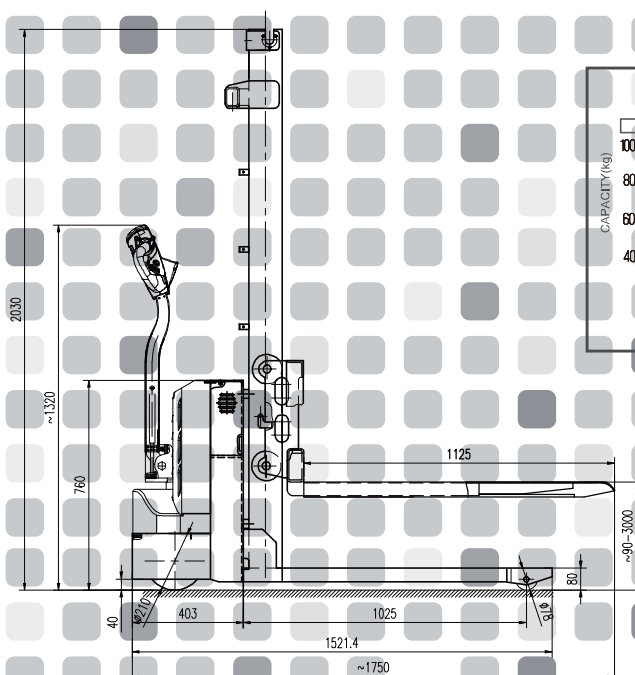
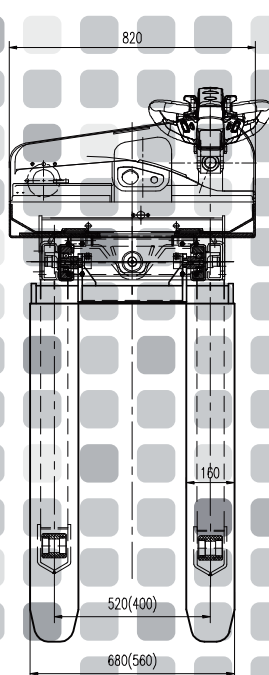


STAXX

WS10/15S-ei

ELECTRIC STACKER

MODEL MODELO		WS10S-ei	WS15S-ei
CARACTERÍSTICAS			
1.1	Tipo	Electrico	Electric
1.2	Plataforma	Walkie	Walkie
1.3	Capacidad	kg	1000
1.4	Centro de Carga	mm	600
1.5	Distancia entre ejes	mm	1231
PESOS			
2.1	Peso (con Batería)	kg	389/419/439/459/479/499
2.2	Peso (sin Batería)	kg	339/369/389/409/429/449
RUEDAS			
3.1	Tipo Ruedas	PU	PU
3.2	Rodillos delanteros	mm	φ78
3.3	Rueda Motriz	mm	φ210
3.3	Rueda Estabilizadoras	mm	φ180
3.4	Numero de Ruedas	pcs	4
ESPECIFICACIONES			
4.1	Elevación máxima	mm	1600/2000/2500/3000/3300/3500
4.2	Altura mástil replegado	mm	2010/1530/1780/2030/2180/2280
4.3	Altura mástil desplegado	mm	2010/2490/2990/3490/3790/3990
4.5	Largo Total	mm	1750
4.7	Ancho Total	mm	820
4.8	Medidas horquillas	mm	54x160x1125
4.9	Ancho exterior horquillas	mm	560/680
4.1	Elevación mínima horquillas	mm	85
4.11	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes	mm	30
4.12	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	mm	2305
4.13	Ancho Pasillo, 800x1200 palé a lo largo	mm	2230
4.14	Radio de giro mínimo	mm	1470
EJECUCIÓN			
5.1	Velocidad tracción, con carga/sin carga	km/h	3,5/4,0
5.2	Velocidad elevación, con carga/sin carga	mm/s	100/112
5.3	Velocidad descenso, con carga/sin carga	mm/s	92/85
5.4	Gradabilidad máx. con carga/sin carga	%	5/7
5.5	Electrofreno		Electronic
MOTORES Y OTROS			
6.1	Motor tracción	kw	0.65
6.2	Motor elevación	kw	2.2
6.3	Voltaje batería	V/Ah	12/75Ah x 2
6.4	Dimensiones Batería	mm	(260×172×214)×2
6.5	Equipo electrónico		STAXXA6101



reparaciones y manutención, s.l.
Ctra.Andalucía, km.26 - 28343 Valdemoro
tel. (34) 918950309 - www.rmsl.es